

LA BISELADORA!!!

Superando los límites del acabado de lentes



Huvitz HPE-990: El sistema definitivo de acabado

Di adiós al deslizamiento

Domina las lentes hidrofóbicas y de alta curvatura con la potencia definitiva. HPE-990

No existen límites en el procesamiento de lentes.

Con la potencia máxima y un control inteligente, la falta de adherencia ya no es un problema. El Huvitz HPE-990 incorpora un motor 1,7 veces más potente que su versión anterior y un sistema de sujeción robusto.

Estas innovaciones permiten un procesamiento seguro y preciso de lentes especiales, como las hidrofóbicas y de alta curvatura, evitando cualquier desalineación del eje.

Además, admite el bisel profundo hasta 20 mm, lo que facilita soluciones personalizadas a la medida para las tendencias actuales, como las gafas de sol con lentes sobre la montura.

Siente la fiabilidad y la potencia que aporta Ultimate Power.

Descubre la fuerza del HPE-990.





Seguridad de Ejes

Sistema de Motor y Sujeción de Rueda

Con 1,7 veces más potencia y una velocidad 1,5 veces superior a los modelos anteriores, el motor mejorado y el sistema de sujeción optimizado incrementan la eficiencia y la estabilidad.

El Adaptador de Bloque Extra Grande reduce aún más el tiempo de procesamiento y garantiza la estabilidad sin desalineación de ejes.

Pionero

Biselado Profundo Escalonado

La HPE-990 permite el biselado profundo de hasta 20 mm, lo que facilita el procesamiento de lentes de distintas formas, incluidas gafas de sol con montura sobre la lente.

Ofrece combinaciones de dos tipos y cinco estilos de borde, permitiendo distintos tipos de trabajo como biselado, ranurado y mucho más. :

Solución integral

Sistema de Taladro Integrado

Gracias a su taladro de alto rendimiento integrado, el sistema Scan & Cut realiza el ranurado de formas el doble de rápido que antes.

Desde el taladrado hasta el biselado profundo, el sistema integrado garantiza un flujo de trabajo óptimo con una solución todo en uno.

Fácil de usar

Herramientas inteligentes de edición

El sistema de menús cuenta con una estructura en árbol para un acceso intuitivo y cómodo a las herramientas de trabajo.

Las herramientas inteligentes de edición, como las de biselado por pasos, Scan & Cut, ajustes de posición de bisel y modo de retoque, son fáciles de manejar por cualquier usuario y garantizan resultados excelentes.



Resistente al deslizamiento y a las curvas

Poder máximo, HPE-990, para un procesamiento seguro de lentes curvadas y con recubrimiento

Incluso los materiales más exigentes pueden procesarse de forma rápida y segura

Potencia máxima y control inteligente.

El HPE-990 incorpora un motor de rueda que ofrece 1,7 veces más potencia y una velocidad 1,5 veces superior a la de su modelo anterior, además de un adaptador de bloque ampliado.

Estas mejoras permiten un control preciso del eje, reduciendo al mínimo los desajustes al trabajar con lentes hidrofóbicas y de alta curvatura.



Potencia 1,7x y velocidad 1,5x / Motor de rueda de potencia definitiva

La máxima potencia del motor de rueda y su control inteligente garantizan el procesamiento más rápido hasta la fecha, manteniendo siempre la seguridad y precisión, incluso en lentes de policarbonato ultra-hidrofóbicas.

El modo hidrofóbico mejorado refuerza la seguridad, permitiendo regular presión, velocidad y opciones de protección con solo pulsar un botón. El potente motor de rueda, junto con la capacidad de realizar biselados profundos y finalizar hasta base 10, respaldado por el nuevo tipo de rueda RPDA, forman el núcleo del Sistema de Acabado Definitivo.



Rueda tipo RPDA / Modo de procesamiento para lentes hidrofóbicas

Procesado estable y control de ejes / Sistema de sujeción

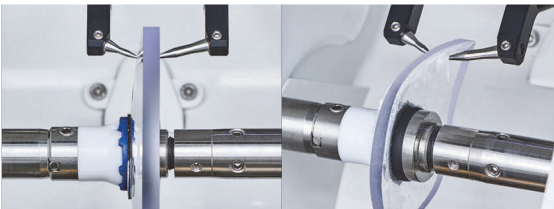
La mordaza mejorada y el adaptador de bloque extragrande no solo minimizan los defectos en el procesamiento de lentes, sino que también incrementan la seguridad y aportan 1,7 veces más fuerza de corte.



Mordaza con cabezal adaptado / Adaptador de bloque extragrande

Precisión y durabilidad superiores / Palpador metálico

Al incorporar una punta metálica al palpador, se mantiene la precisión y durabilidad, y se evita la acumulación de residuos durante el procesamiento de lentes de policarbonato (PC).



Punta Metálica / Procesado de Lentes de Material PC

Montaje Rápido / Almacenamiento de Tallas por Material

Al igual que el trazado, el sistema es compatible con cuatro materiales de montura: metal, plástico duro, plástico blando y Ultem. Registrando previamente los estándares de talla para cada uno, permite ajustar las gafas de forma más ágil y eficaz.

Acabado Preciso / Función de Retoque

Si la forma biselada no coincide con la montura tras el procesado, se puede retocar la altura del bisel para adaptarla como mini bisel.

Si hay interferencias en el borde posterior, un biselado adicional en ángulo garantiza un acabado exacto. Según el trabajo, puedes añadir pasos como ranurado, pulido o biselado, o retocar fases específicas como el ranurado o el taladrado. Esto optimiza la eficiencia del montaje y reduce el tiempo de procesado.



Forma de Ranura / Modo de Retoque

Simulación 3D cómoda / Editor manual de posición

Al elegir el modo de posición manual, puedes definir el mejor punto para el bisel, adaptándolo a la curvatura y grosor de la lente.

Gracias a la edición en 2D y la simulación en 3D, el proceso resulta intuitivo y sencillo.

Para monturas estándar, el modo de posición automática permite un ajuste cómodo siguiendo la proporción áurea.



Mini bisel / Editor manual de posición

Indicadores intuitivos / LED inteligente

El LED de estado ayuda eficazmente a evitar el error crítico de procesar la lente equivocada, mostrando mediante colores si se trata del lado derecho o izquierdo, junto con el adaptador de bloque y el diseño codificados por color.



Pantalla codificada por color R/L / LED de estado



Presentamos una receta exclusiva de procesamiento

Tecnología Deep Step Bevel para un acabado de lentes ultrapreciso, HPE-990

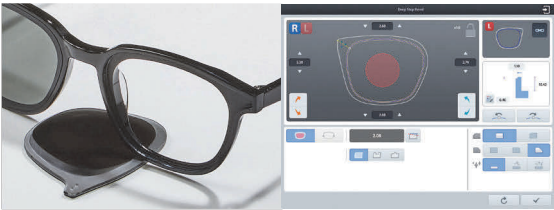
Deep Step Bevel se adapta a la perfección a las monturas más actuales de las principales marcas Gafas de sol Lens Over Frame y otras exigencias modernas, gestionadas con total fluidez.

Gracias a su taladro integrado de alta velocidad, también realiza formas complejas de bisel Semi-T con rapidez y precisión.



Optimizado para lentes
Overframe / Bisel profundo

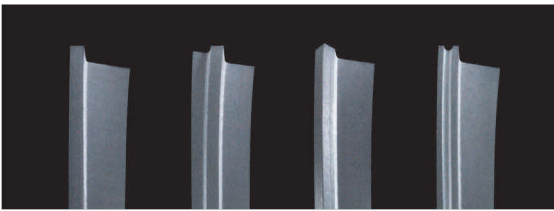
Perfecto para monturas a la última, incluidas gafas de sol con lentes superpuestas, y para el biselado profundo de hasta 20 mm o más. Ofrece combinaciones de dos tipos y cinco estilos de borde, permitiendo múltiples procesos como biselado, ranurado y mucho más.



Editor de formas para gafas de sol Overframe / Bisel profundo

Recetas de procesamiento variadas
/ 35 estilos de biselado por pasos

Con 7 modalidades y 5 estilos de acabado, la variedad en los biselados por pasos garantiza el ajuste perfecto para cualquier necesidad.

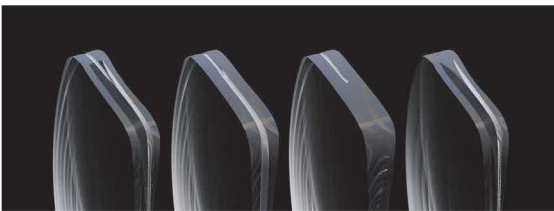


Bisel por pasos / Bisel en T / Bisel superior / Ranura superior

Combinación perfecta /
Procesado híbrido versátil

Al combinar biselado, montura al aire y ranurado en cuatro estilos híbridos de procesamiento, el ajuste final es más preciso y realza el valor de la montura.

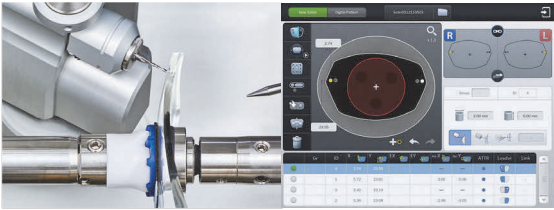
- Ranura parcial (ranurado + montura al aire)
- Ranura doble (ranurado básico + ranurado especial)
- Ranura híbrida (ranurado + biselado)
- Bisel parcial (montura al aire + biselado)



Ranurado híbrido / Ranurado doble / Ranurado parcial / Bisel parcial

Flujo de trabajo integral /
Taladrado integrado

Con un taladro interno de alta velocidad y potencia mejorada, incluso los procesos complejos de biselado Semi-T se completan el doble de rápido que antes. Desde el taladrado hasta el biselado profundo, este sistema integrado garantiza un flujo de trabajo óptimo y sin interrupciones.

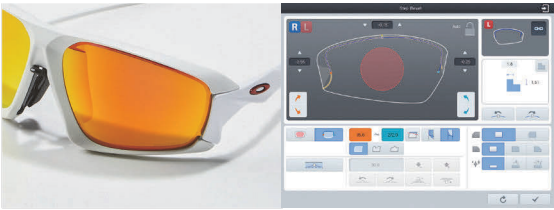


Taladro integrado / Editor de orificios

Personalización de precisión /
Editor de biselado escalonado

Permite realizar biselados completos o parciales en la parte frontal, trasera o ambos lados, ofreciendo hasta 7 tipos diferentes de biselado en escalón.

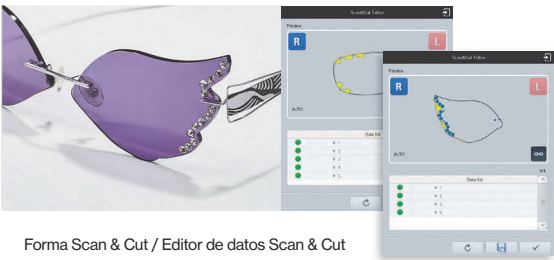
El acabado de los bordes en bisel escalonado se puede personalizar para adaptarse perfectamente a las ranuras de la montura, con opciones como al aire, bisel, canaleta y bisel romo.



Forma de bisel escalonado / Editor de bisel escalonado

Implementación de diseños versátiles
/ Editor de datos Scan & Cut

El editor de formas Scan & Cut permite ajustar fácilmente detalles como reducir o eliminar orificios de ventilación. También admite canaletas para formas cóncavas, perfecto para monturas artesanales y diseños exclusivos de marcas propias.



Forma Scan & Cut / Editor de datos Scan & Cut

Huvitz HPE-990 El sistema definitivo de acabado

Especificaciones

Material de la lente	Plástico, plástico de alto índice, policarbonato, Trivex, vidrio
Tipo de bordeado	Bisel, mini bisel, bisel parcial, bisel asimétrico, bisel semi-U, bisel escalonado, bisel escalonado profundo, ranura, ranura parcial, doble ranura, ranura híbrida, sin montura
Posición del bordeado	Frontal %, Frontal mm, Trasero mm, Curva base, Automático, Manual (con simulación 2D y vista previa 3D)
Opciones de bordeado	Pulido, bisel de seguridad, modo de seguridad
Taladro integrado	Orificio, ranura, muesca, Escaneo y Corte (forma personalizada), Chemistrie Clip
Funciones	Gestor de trabajos, patrón digital, Editor de orificios, editor de bisel asimétrico, editor de formas Escaneo y Corte, editor de bisel escalonado, importación/exportación OMA, importación/exportación CAD, compatibilidad DCS/OMA, modo de retoque (Normal, solo taladro, completo)
Soporte de trabajo	Media montura, montura completa (hasta base 6 y 6 mm de profundidad) Forma personalizada (Escaneo y Corte) Clip Chemistrie Gafas de sol sobre montura Gafas de natación graduadas Inserts graduados para VR
Utilidades	Pantalla LCD ajustable Puerta automática de la sala de bordeado Iluminación de la sala de biselado, LED de estado Memoria USB Interfaz para lector de códigos de barras, interfaz de vacío
Tamaño de biselado	Máx. 90 mm Mínimo biselado plano: 18,5 mm (sin bisel de seguridad) Mínimo biselado: 20 mm (sin bisel de seguridad)
Pantalla	LCD TFT en color de 9,7" (1024x768) con pantalla táctil
Dimensiones / Peso	540 (ancho) x 465 (profundidad) x 590 (alto) mm / 51 kg
Fuente de alimentación	AC 100~120 V / AC 210~230 V 50/60 Hz
Consumo eléctrico	100-120 V~ 50/60 Hz 1275 VA, 210-230 V~ 50/60 Hz 2060 VA

Tipo de producto		Bisel escalonado	Bisel escalonado profundo	Taladro integrado
PRO	RPDA***	O	O	O
XD	RPA*, RPGA**	O	X	O
X	RPA, RPGA	O	X	X
D	RPA, RPGA	X	X	O
N	RPA, RPGA	X	X	X

* El modelo RPA incluye una rueda de desbaste de alta velocidad y gran anchura, junto con una rueda híbrida de acabado.
** El modelo RPGA incorpora una rueda de desbaste de alta velocidad, una rueda para cristal y una rueda híbrida de acabado.
*** El modelo RPDA cuenta con una rueda de desbaste de alta velocidad y gran anchura, una rueda híbrida de acabado y una rueda para bisel profundo.

Material de la lente	RPDA	RPA	RPGA
Plástico	O	O	O
Alto índice	O	O	O
Policarbonato	O	O	O
Trivex	O	O	O
Cristal*	X	X	O

* Las lentes de cristal no permiten ranurado, pulido, biselado escalonado ni perforado.

Tipo de bordeado	RPDA	RPA	RPGA
Bisel mini	0,1 ~ 0,8		
Bisel asimétrico	Frontal: 0,1~0,8, Trasero: 0,1~2,5		
Bisel Semi-U	Ancho: 0,1~1,0, Trasero: 0,1~2,5		
Pulido de bisel	X	O	X
Biselado combinado	Bisel parcial, ranura parcial, doble ranura, ranura híbrida		
Bisel de base alta	~ 10	~ 7	~ 7

Las especificaciones y el diseño pueden cambiar sin previo aviso. GDXXCL-25-00001, 25.01.17, RevA



38, Burim-ro 170beon-gil, Dongan-gu, Anyang-si,
Gyeonggi-do, 14055, República de Corea
Tel: +82-31-428-9100 Fax: +82-31-477-8617 <http://www.huvitz.com>